



HDP E LITEN[®]

Produkt portfolio

**SPRITZGUSSTYPEN
TYPEN FÜR EXTRUSION**

HDPE LITEN® SPRITZGUSSTYPEN

HDPE LITEN®	Comonomer	MFR 190 °C/ 2,16 kg	MFR 190 °C/ 5 kg	Dichte	Schrumpfung		Streck- spannung	Streck- dehnung	Biege-E- Modul	Zug-E-Modul	Charpy NIS		VST 10 N	ESCR F _{50'} 55 °C, 6 MPa, 10 %	FNCT 50 °C, 9 MPa, 2 %	Empfohlene Hauptanwendung
		g/10 min	kg/m ³		Paralell (%)	Normal (%)					MPa	%				
		ISO 1133-1	ISO 1183	ISO 294-3,4		ISO 527-1,2		ISO 178	ISO 527-1,2	ISO 179-1		ISO 178	ISO 22088-2	ISO 16770		
STANDARD-SPRITZGUSSTYPEN																
RL 58 UV	C6	2.4	10	950	2.3	1.7	20	9.5	850	800	17	8	125	25	2	Deckel für UN-Behälter und Fässer
RL 58	C6	3.0	11	950	2.3	1.7	21	9.5	850	800	15	6	125	20	2	PET-Verschlüsse für karbonisierte Getränke, PEX-Rohre, technische Teile
MB 57	C6	4.3	12	952	2.2	1.7	21	10	850	850	11	5	125	12	1.5	Abfallbehälter, Mülltonnen, Paletten, technische Teile
ML 57	C6	4.3	12	952	2.2	1.7	22	10	850	850	11	5	125	12	1.5	Abfallbehälter, Mülltonnen, Paletten, technische Teile
MS 57	C6	4.3	12	952	2.2	1.7	22	10	850	850	11	5	125	12	1.5	Abfallbehälter, Mülltonnen, Paletten, Container, technische Teile
ML 50-400	C6	4.5	12	952	-	-	25	9	850	650	9	4.5	124	-	-	Obstkisten, Eimer, Mülltonnen, Verschlüsse, technische Teile
ML 67	C6	6.5	18	954	2.1	1.9	22	9	900	900	7.5	5	125	8	1.5	Technische Teile, Paletten, Container
MB 68	C6	7.5	22	957	2.1	1.9	23	9	950	900	6.5	5	126	5	1.0	Kartuschen für Adhäsiva, technische Teile
ML 60-800	C6	8.0	24	961	-	-	27	7	1050	950	5	4	127	5	-	Obstkisten, Eimer, technische Teile
MB 71	-	8.0	25	963	2.1	1.8	25	9	1150	1000	6.5	5	127	3	0.8	Obstkisten, Eimer, Verschlüsse, technische Teile
ML 71	-	8.0	25	963	2.1	1.8	25	9	1150	1000	6.5	5	127	3	-	Obstkisten, Eimer, Verschlüsse, technische Teile
MB 87	C6	25	-	955	2.0	1.9	22	10	900	950	3.5	-	123	-	-	Dünnwandige Haushaltsgegenstände, Eimer, Tiegel
ÜBERGANGS-SPRITZGUSSTYPEN																
MB 61	-	7.5	-	960	2.1	1.9	23	9	1000	800	6.5	-	125	-	-	Obstkisten, Verschlüsse für drucklose Anwendungen
MB 73	-	10	-	963	-	-	26	9	1100	1100	4.5	-	126	-	-	Dünnwandige Haushaltsgegenstände, Spielzeug, Eimer, technische Teile
MB 77	C6	16	-	960	-	-	23	9	1000	-	3.5	-	125	-	-	Dünnwandige Haushaltsgegenstände Eimer, Lebensmittelverpackungen

HDPE LITEN® EXTRUSIONSTYPEN

HDPE LITEN®	MWD ²⁾ uni/bimodal	Comonomer	MFR	MFR	MFR	Dichte	Streckspannung	Streckdehnung	Zug-E Modul	Biege-E Modul	Charpy NIS		VST 10 N	ESCR F ₅₀ 50 °C, 100 %	ESCR F ₅₀ 50 °C, 10 %	FNCT 50 °C, 9 MPa, 2 %	FNCT 80 °C, 4 MPa, 2 %	Verarbeitungstechnologie	Empfohlene Hauptanwendung
			190 °C/ 2,16 kg	190 °C/ 5 kg	190 °C/ 21,6 kg						bei 23 °C	bei -30 °C							
			g/10 min								kg/m ³	MPa							
			ISO 1133-1	ISO 1183	ISO 527-1,2			ISO 178	ISO 179-1	ISO 306	ASTM D1693 B				ISO 16770				
BLASFORMEN UND EXTRUSION																			
BS 54-002	UM	C6	-	0.07	2.2	954	25	8	1000	1250	65	45	128	-	300	30	-	Blasformen, Extrusion	Blasen großer Industriecontainer (Fässer, L-Ring) bis 5000 Liter Inhalt, technische Platten
BS 50-007	UM	C6	-	0.23	5	950	23	7	900	1050	25	20	124	-	-	40	-	Blasformen, Extrusion	IBC-Container bis zu einem Inhalt von 1000 L, technische Platten
BB 52-010	UM	C6	0.10	0.50	9	952	24	8	900	1200	22	18	127	-	200	-	-	Blasformen, Extrusion	Industrielle Behälter bis zu einem Inhalt von 60 L, Platten
BB 75	UM	C6	0.10	0.52	12	950	24	9	1000	1100	15	5.5	124	-	300	50	35	Blasformen, Extrusion	Behälter bis zu einem Inhalt von 220 L, Platten
BB 85	UM	C6	0.17	0.85	17	952	25	9	1050	1150	12	5.5	125	600	-	15	-	Extrusion, Blasformen	Technische Platten, Container bis zu einem Inhalt von 120 L
BB 54-030	BM	C6	0.30	1.20	21	954	25	7	1100	1300	13	5	126	1000	500	25	-	Blasformen, Extrusion	Behälter bis zu einem Inhalt von 5 Litern, falls Schmelz-Akkumulator beigefügt, auch bis zu 25 Liter drucklose Rohre
BB 58-030	BM	C6	0.30	1.20	23	958	27	7	1200	1400	12	5	127	500	150	5	-	Blasformen, Extrusion	Behälter bis zu einem Inhalt von 5 Litern, falls Schmelz-Akkumulator beigefügt, auch bis zu 25 Liter drucklose Rohre
BB 61-060	UM	-	0.60	2.60	48	961	30	8	1450	1550	15	9	129	15	-	1.6	-	Blasformen	Flaschen für Milch, frische Fruchtsäfte, bis zu einem Inhalt von 1 L
ROHREXTRUSION																			
PL 62-005 ¹⁾	BM	C6	-	0.25	7	962	22	9	1000	1100	25	7	123	-	1000	-	> 6000	Druckrohrextrusion	Schwarze Druckrohre bis zu großen Durchmessern für die Gas- u. Wasserversorgung, Klassifizierung PE 100 (LS)
PL 60-006 ¹⁾	BM	C6	-	0.26	8	960	22	9	1000	1100	38	11	123	-	1000	-	> 8760	Druckrohrextrusion	Schwarze Druckrohre bis zu großen Durchmessern für die Gas- u. Wasserversorgung, geeignet für alternative Verlegungstechniken der Rohre, Klassifizierung PE 100 RC.
XL 62-005 ¹⁾	BM	C6	-	0.25	7	962	22	9	-	1100	25	7	123	-	-	-	-	Drucklose Rohre, Plattenextrusion	Schwarze Rohre für drucklose Anwendung, Bewässerungs- und Entwässerungssysteme, Mantelrohre
XL 60-006 ¹⁾	BM	C6	-	0.30	8	960	22	9	-	1100	30	8	123	-	-	-	-	Drucklose Rohre, Plattenextrusion	Schwarze Rohre für drucklose Anwendung, Bewässerungs- und Entwässerungssysteme, Mantelrohre
PLATTEN UND DICKFOLIENEXTRUSION																			
EB 49-006	BM	C6	-	0.30	8	950	22	9	900	1100	30	10	124	-	1000	-	-	Plattenextrusion	Naturfarbene technische Platten mit PE 100 Qualität
EB 52-005	BM	C6	-	0.30	8	952	22	9	900	1100	30	10	124	-	1000	-	-	Plattenextrusion	Naturfarbene technische Platten mit PE 100 Qualität
EB 43-013	UM	C6	0.10	0.43	8	943	20	9	700	900	20	7	121	-	-	-	-	Plattenextrusion	Platten für die Bauindustrie
VB 85	UM	C6	0.10	0.57	13	945	22	10	-	950	13	5	121	1000	250	100	60	Extrusion	Technische Platten, Behälter bis zu einem Inhalt von 120 L
EB 39-014	UM	C6	0.14	0.65	12	939	18	11	-	700	25	5	116	-	-	-	> 700	Plattenextrusion	Deponiebahnen, Abdichtungsfolien
EL 50-014 ¹⁾	UM	C6	0.14	0.65	12	950	18	11	-	700	25	5	116	-	-	-	> 700	Plattenextrusion	Schwarze Deponiebahnen, Abdichtungsfolien
EB 55-020	UM	C6	0.20	1.0	22	955	27	9	1100	1250	15	12	127	50	-	3.5	-	Plattenextrusion, Blasformen	Technische Platten, Behälter bis zu einem Inhalt von 20 L
EB 51-025	BM	C6	0.25	1.0	22	951	25	6	800	1150	19	5	123	-	-	-	-	Drucklose Rohre	Wellrohre, technische Platten
FOLIENEXTRUSION																			
FB 50-006	BM	C6	-	0.30	9	950	23	8	900	1100	24	7	124	-	1000	-	-	Folienextrusion	Dünne Verpackungsfolien ab 5 µm
FB 14	UM	C4	0.10	0.50	12	940	20	10	650	750	14	5	118	-	-	50	35	Folienextrusion	Verpackungsfolien für Lebensmittel ab 10 µm
FB 15	UM	C4	0.10	0.50	12	946	22	10	900	950	13	6	123	-	-	50	35	Folienextrusion	Dünne Schlauchfolien ab 7 µm, Gefrier- und Verpackungsfolien für Lebensmittel
FB 25	UM	C4	0.15	0.80	18	950	24	10	600	1000	10	5	125	-	-	10	-	Folienextrusion	Schlauchfolien für Lebensmittel ab 15 µm
FB 41-018 FL 41-018	UM	C6	0.18	0.85	16	941	19	11	650	750	18	5	118	-	-	76	-	Folienextrusion	Schlauchverpackungsfolien ab 20 µm, Mischen mit LLD- und LD-PE-Mischfolien
FB/FL 24	UM	C4	0.20	1.00	20	938	17	10	650	700	14	5	115	-	-	50	-	Folienextrusion	Schlauchverpackungsfolien ab 20 µm, Mischen mit LLD- und LD-PE-Mischfolien
FB 85 F	UM	C6	0.30	1.40	30	954	27	9	-	1250	9	4	125	600	-	12	-	Folienextrusion	Platten und Flachfolien für die Bauindustrie, coextrudierte Verpackungsfolien, LLD- und LD-PE-Mischfolien
TEXTILIENEXTRUSION																			
TB 44-060	UM	C6	0.60	1.8	20	944	21	9	850	950	19	6	125	400	-	20	-	Bändchenextrusion	Gewebte Bänder aus Schlauch- und Flachfolien für Verpackungssäcke für Agro- und Geotextilien, ab 60 µm
TB 49-060	UM	C6	0.60	1.8	20	949	24	8	700	1200	16	8	127	-	200	-	-	Bändchenextrusion	Gewebte Bänder aus Schlauch- und Flachfolien für Verpackungssäcke für Agro- und Geotextilien, ab 60 µm
LS 87	UM	C6	25	-	-	955	22	10	-	900	3.5	-	123	-	-	-	-	Vliesbildungsverfahren	Bikomponentenfasern für nichtgewebte Textilverbundstoffe im hygienischen Bereich

Bemerkungen: ¹⁾ schwarze Typen. ²⁾ Molecular Weight Distribution
Die mechanischen Eigenschaften wurden an gepressten Probekörpern nach ISO 293 vorbereitet, die nach ISO 291 konditioniert worden waren.